

装修材料与工艺确认清单

已确认项汇总 — 与装修公司/定制公司沟通、对单、下单、验收依据

一、墙面部分

- 墙面刮腻子采用不掺胶工艺。
- 墙面漆面交付标准为整体平整、线条顺直。
- 墙板上墙前不另加欧松板打底。
- 墙板厚度为 18mm。
- 墙板安装方式采用中性结构胶。
- 多块墙板拼接方式采用榫卯处理。

二、厨房部分

- 厨房台面应配置衬板、衬条。
- 洗菜盆下方应设置铝箔纸，具体做法按双方确认执行。
- 现场开槽后的板材必须进行封边处理。
- 地柜、吊柜如不设置抗弯条，乙方应保证柜体后期不变形。
- 洗菜盆、油烟机、燃气表所在位置除外，其余柜体均应设置背板。

三、门及门套部分

- 门吸采用地吸。
- 门套安装标准按"平平安安"要求执行。
- 门扇厚度应大于 4.5cm。
- 每樘门安装 3 个合页。
- 门框材质应与门体材质一致。
- 密封条采用 PU 密封条。
- 门体四面均应封边。

四、板材部分

- 柜体板材基材采用颗粒板。
- 板材饰面采用双饰面 / PET。
- 封边工艺采用 PUR 技术。
- 封边带品牌采用德国瑞好。
- 封边带材质采用 PVC。

6. 封边带颜色和纹理应与板材饰面保持高度统一。
7. 铣型拉手位置的封边不得出现扯痕、开裂、开胶起翘、漏胶、溢胶等问题。
8. 整体封边工艺应达到平整、无漏胶、无毛刺的标准。
9. 门板类型采用颗粒板。
10. 门板厚度为 18mm，不安装拉直器，并由乙方保证后期不变形。
11. 背板厚度为 9mm。
12. 立板、层板的基材、厚度、工艺应与门板保持一致。
13. 板材环保等级为 ENF。
14. 板材品牌标签采用隐形标签形式。
15. 乙方应提供板材环保质检报告。
16. 拉手形式采用铣型拉手。

五、定制柜部分

1. 柜体设计形态为一门到顶。
2. 柜体封板方式采用内封。
3. 成品柜体不得存在明显色差。

六、五金部分

1. 铰链应具备缓冲、悬停功能，并采用二段力配置。
2. 滑轨类型原则上采用托底滑轨。
3. 厨房碗碟拉篮采用骑马抽形式。
4. 滑轨品牌采用海蒂诗。
5. 托底滑轨不区分几节轨，以满足使用功能和稳定性为准。

七、灯带部分

1. 灯带品牌采用诺米。
2. 灯带亮度标准为 3500~4000。
3. 灯带触发方式按柜体功能区分执行，分类橱柜以触摸方式为主，鞋柜采用人体感应方式。
4. 灯带开关安装位置应尽量隐藏。

八、抽屉部分

1. 抽屉内部留空应尽量减少。
2. 抽屉应能够完全拉出。
3. 厨房抽屉数量确认为：碗篮上下各 1 个，高柜下方 2 个。

九、吊顶与扣板部分

1. **扣板厚度**：0.8mm。
2. **扣板尺寸**：600×300mm。
3. **扣板材质**：涂层工艺，正面烤漆 + 背面防锈涂层。
4. **扣板颜色**：可选（待选定色号）。
5. **扣板边框**：极窄边框。
6. **扣板封边条**：封边条与板子允许轻微色差，应找尽量接近的颜色。
7. **龙骨类型**：无主灯区域均采用轻钢龙骨。
8. **固定方式**：膨胀螺丝，通过吊丝与主龙骨连接。

十、石膏板部分

1. **石膏板品牌**：泰山。
2. **石膏板使用区域**：无主灯吊顶区域。

十一、钢琴键区域

1. **钢琴键效果**：采用最新调整的设计效果。